

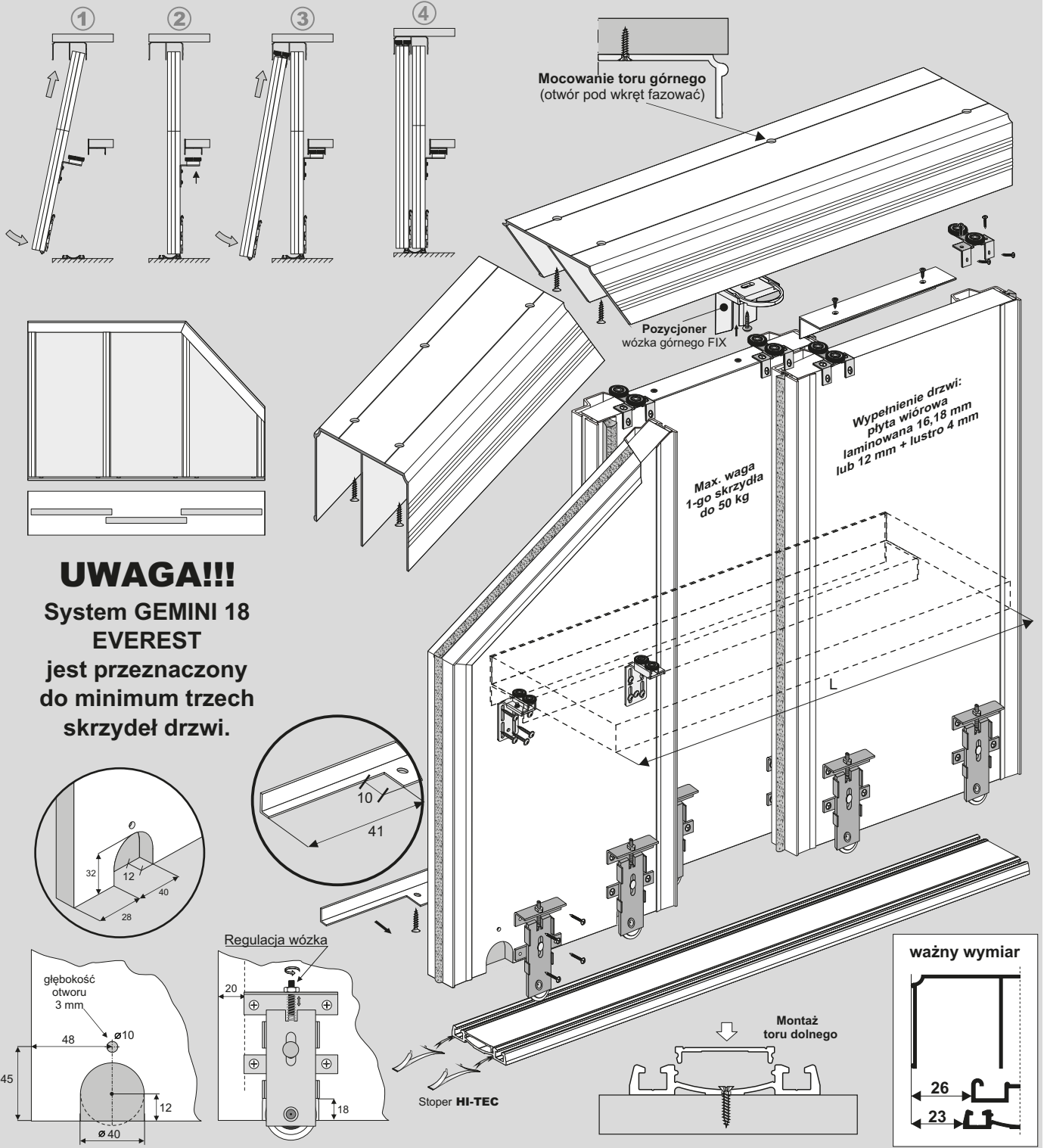


LINIA

Universal

SYSTEM

GEMINI 18 EVEREST

**UWAGA!!!**System GEMINI 18
EVERESTjest przeznaczony
do minimum trzech
skrzydeł drzwi.**ELEMENTY SKŁADOWE**

Rączka Universal C

szczerka przeciwkurzowa z klejem 6,7 mm x 9 mm
szczerka odbojowa bez kleju 4,8 mm x 4 mm
#16 i #18

Długość: 2,7 m

Tor górny Gemini-Decor

76 mm

Długość: 1,7 m, 2,35 m, 3,0 m, 4,05 m, 6,0 m

Tor do drzwi skośnych Everest

Długość: 3,0 m

Tor dolny Elegant II (A)
Zaślepka toru Elegant II (B)

Długość: 1,7 m, 2,35 m, 3,0 m, 4,05 m, 6,0 m

Kątownik ZW

20 mm x 18 mm

Długość: 1,7 m, 2,35 m, 3,0 m

Wózek prowadzący Focus

Wózek dolny WD18V HI-TEC

Wózek prowadzący Everest lewy/prawy



LINIA

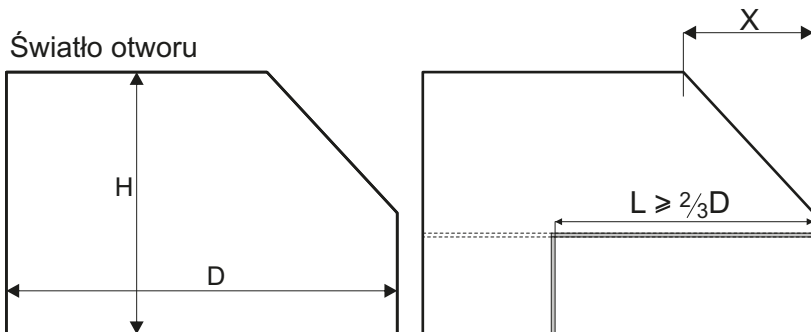
Universal

SYSTEM

GEMINI 18 EVEREST



Światło otworu



L - długość toru Everest

$$L_{\min.} = \frac{2}{3}D$$

$$L_{\max.} = D$$

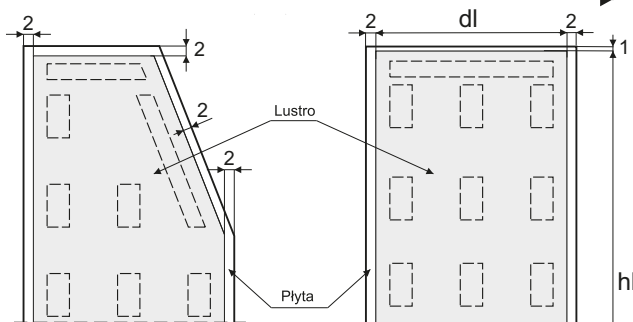
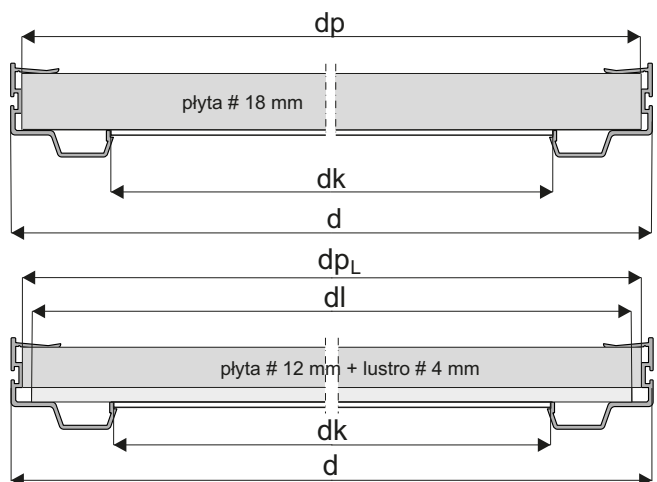
X - długość skosu

$$d_s \geq X$$

 d_s - szerokość skrzydła ze skosem

wysokość skrzydła drzwi	- h	$h = H - 42 \text{ mm}$
wysokość płyty	- hp	$hp = h - 2 \text{ mm}$
szerokość skrzydła drzwi	- d	$d = (D - 3 \text{ mm} + Z) : N$
szerokość płyty #12,#18	- dp	$dp = d - 7 \text{ mm}$
długość kątownika mini	- dk	$dk = d - 62,4 \text{ mm}$

ilość skrzydeł	- N	3	4	fasada - 4 skrzydła
szerokość zakładki	- Z	64 mm	96 mm	układ drzwi



wymiary lustra

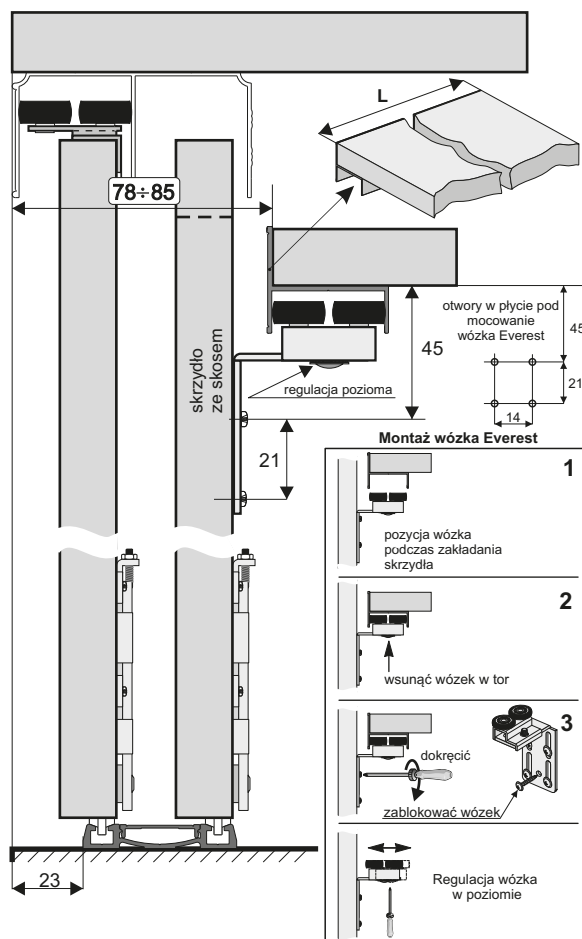
$$\text{wysokość lustra} - hl = hp - 4 \text{ mm}$$

$$\text{szerokość lustra} - dl = dp - 4 \text{ mm}$$

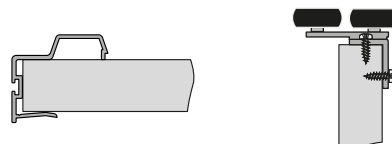
UWAGA:

Przed naklejeniem taśmy dwustronnej, powierzchnie styku płyty z lustrem należy odłuścić.

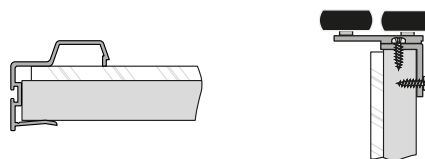
Linia przerywaną zaznaczono miejsca przyklejenia taśmy dwustronnej.



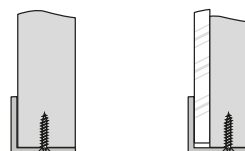
Sposób montażu rączki i wózka prowadzącego z płytą # 18 mm (rączka UNIVERSAL C # 18 mm)



Sposób montażu rączki i wózka prowadzącego z płytą # 12 mm i lustrem # 4 mm (rączka UNIVERSAL C # 16 mm)



Sposób montażu kątownika 20 mm x 18 mm

**UWAGA!**

Kątownik musi być przykręcony do płyty minimum trzema wkrętami $\varnothing 3 \times 25$.

UWAGA!

Zdejmij folię zabezpieczającą z elementów aluminiowych (rączek, torów, łączników, itp.) przed ich docięciem pod dany wymiar. Zdjęcie folii pozwoli stwierdzić ewentualne wady jakościowe (np. zarysowania).