

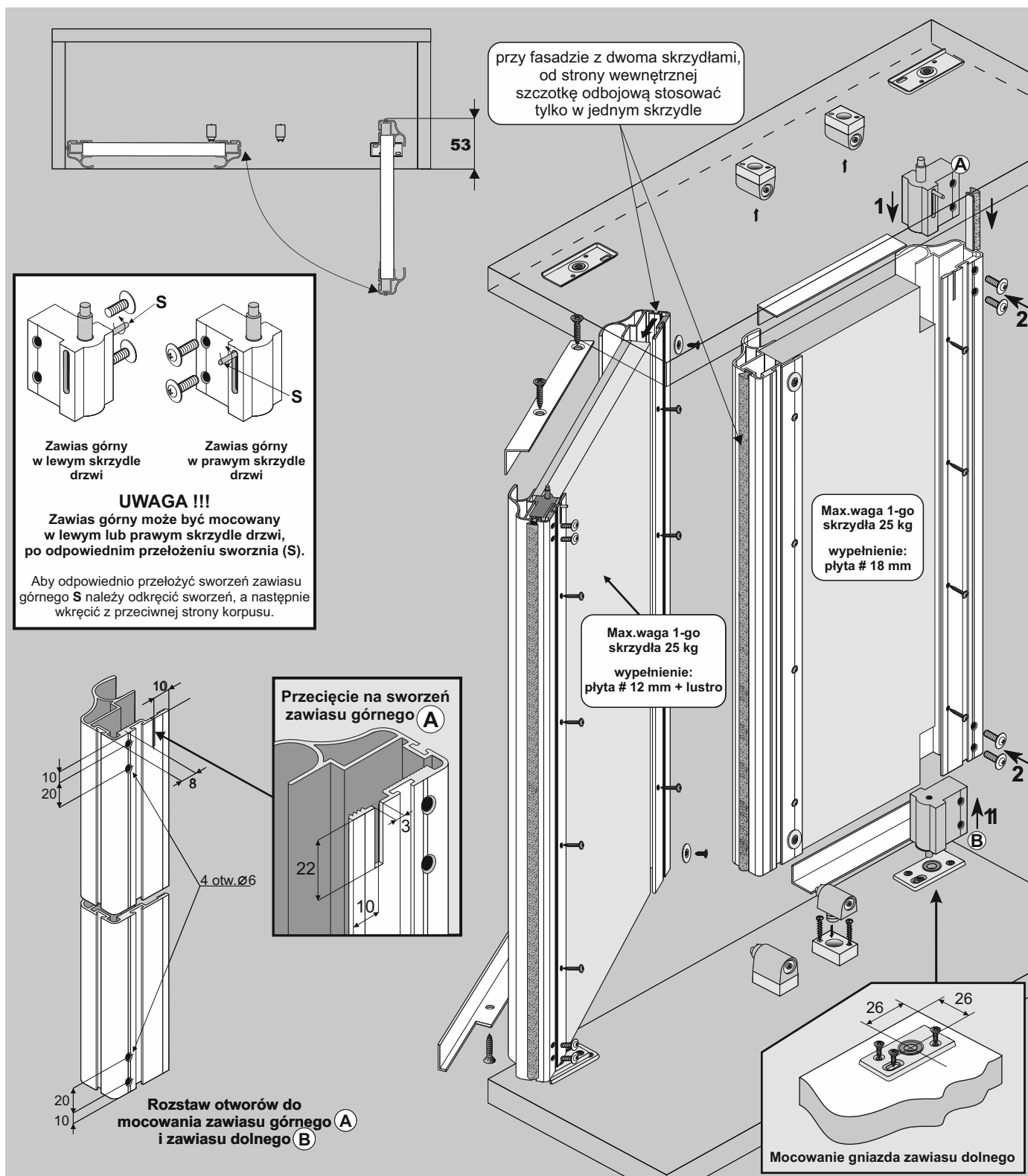


LINIA

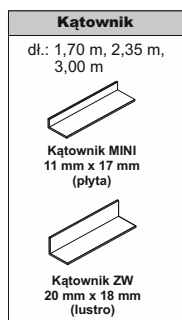
DR UNICOMFORT / DR18

SYSTEM

SEVROLL



ELEMENTY SKŁADOWE



Zestaw do drzwi rozwieranych ZR-18 Unicomfort					
zawias górny	zawias dolny	gniazdo zawiasu	zatrask magnetyczny	podstawa dystansowa	
wkret 3 x 16 (podstawa dystansowa)			- 4 szt.		
wkret 2,5 x 16 (rączki)			- 8 szt.		
wkret 3,5 x 16 (gniazdo zawiasu)			- 6 szt.		



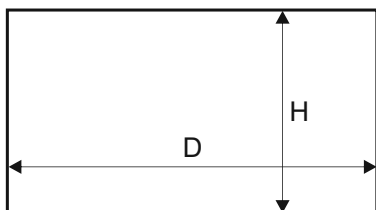
LINIA

SYSTEM

DR UNICOMFORT / DR18

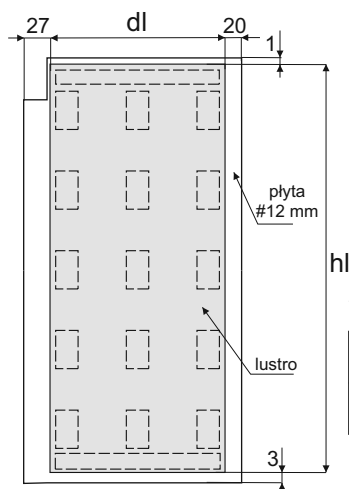
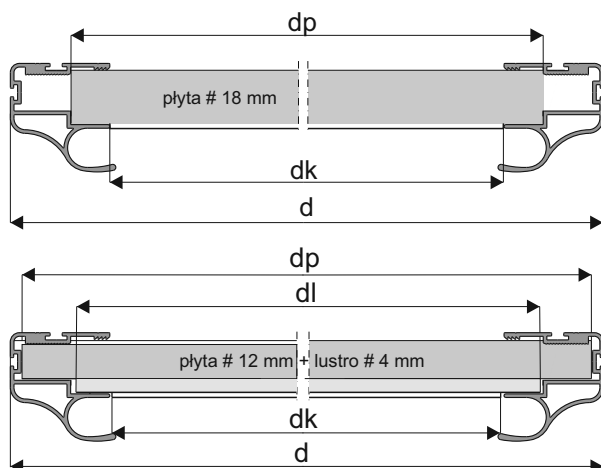
SEVROLL

Światło otworu



Długość rączki = wysokość skrzydła drzwi

wysokość skrzydła drzwi	- h	$h = H - 14 \text{ mm}$
wysokość płyty	- hp	$hp = h - 3 \text{ mm}$
fasada z jednym skrzydłem	szerokość skrzydła drzwi - d	$d = D - 6 \text{ mm}$
fasada z dwoma skrzydłami	szerokość skrzydła drzwi - d	$d = (D - 9 \text{ mm}) : 2$
szerokość płyty # 18 mm	- dp	$dp = d - 40 \text{ mm}$
szerokość płyty # 12 mm	- dp _L	$dp_L = d - 7 \text{ mm}$
długość kątownika	- dk	wyznaczamy po złożeniu skrzydła



UWAGA:
przed naklejeniem taśmy dwustronnej,
powierzchnie styku płyty z lustrem należy odłuszczyć.

Linia przerywaną zaznaczono miejsca przyklejenia taśmy dwustronnej.

- Przy nabijaniu rączek nie należy dodatkowo stosować kleju montażowego.
- Nabitą rączkę można dodatkowo przykręcić do płyty wkrętami mocującymi od wewnętrznej strony drzwi.

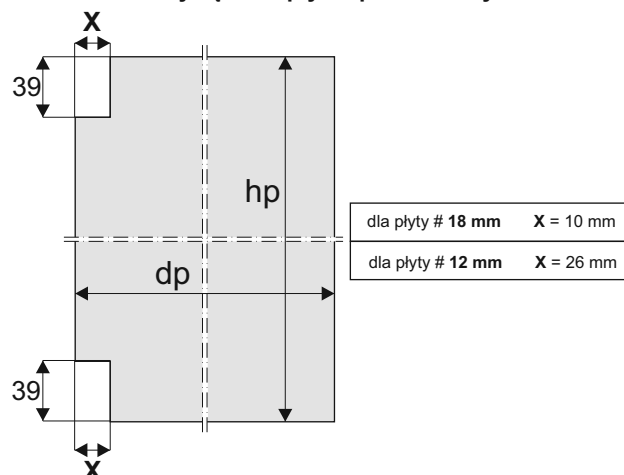
Sposób montażu z płytą # 18 mm	Sposób montażu z płytą # 12 mm i lustrem 4 mm
Rączka UNICOMFORT II	Rączka UNICOMFORT II
Kątownik MINI 11 mm x 17 mm (płyta)	Kątownik ZW 20 mm x 18 mm (lustro)

Klej montażowy (stosować przy wypełnieniu z lustrem)

**UWAGA!**

Kątownik musi być przykręcony do płyty minimum trzema wkrętami Ø 3 x 25.

Wycięcia w płycie pod zawiasy



dla płyty # 18 mm	X = 10 mm
dla płyty # 12 mm	X = 26 mm

UWAGA!

Rączka powinna być o 3 mm dłuższa od wymiaru wysokości płyty.

OSTRZEŻENIE

SEVROLL nie ponosi odpowiedzialności za odkształcenia profili spowodowane odkształcaniem się płyty (w wyniku jej złej jakości, złego składowania, przechowywania w nieodpowiedniej wilgotności).

UWAGA!

Zdejmij folię zabezpieczającą z elementów aluminiowych (rączek, torów, łączników, itp.) przed ich docięciem pod dany wymiar. Zdjęcie folii pozwoli stwierdzić ewentualne wady jakościowe (np. zarysowania).