



LINIA

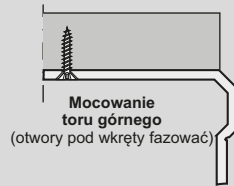
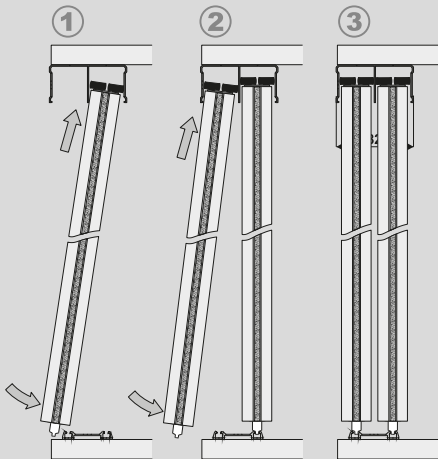
Prosper II / SYSTEM

SYSTEM

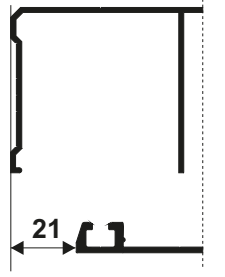
MAXIM 18 Board



Kolejność montażu skrzydeł drzwi

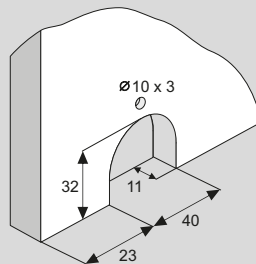
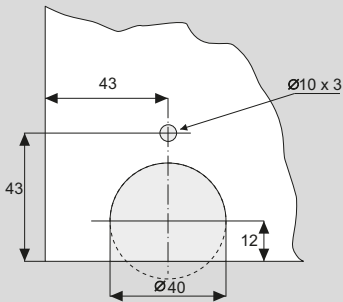


ważny wymiar

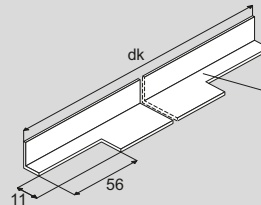
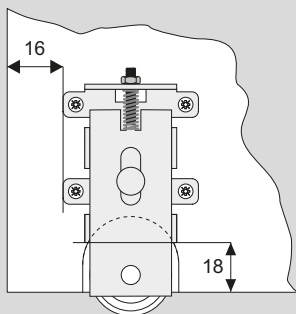


Wypełnienie drzwi:
płyta wiórowa,
laminowana
18 mm

Max. waga
1 skrzydła
do 50 kg



Ø4 x 30



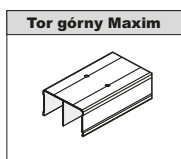
Stoper wsunąć do toru przed jego przykręceniem

Otwory Ø 3 mm nie wymagają fazowania

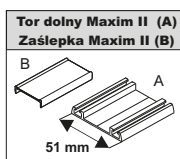
ELEMENTY SKŁADOWE



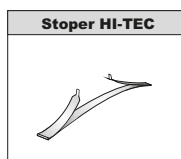
Długość 2,7 m



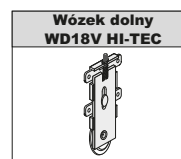
Długość 1,8 m, 2,5 m, 3,5 m, 4,3 m, 6,0 m



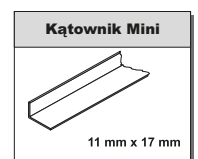
Długość 1,8 m, 2,5 m, 3,5 m, 4,3 m, 6,0 m



Długość 1,8 m, 2,5 m, 3,5 m, 4,3 m, 6,0 m



Długość 1,7 m, 2,35 m, 3,0 m



Długość 1,7 m, 2,35 m, 3,0 m



LINIA

Prosper II

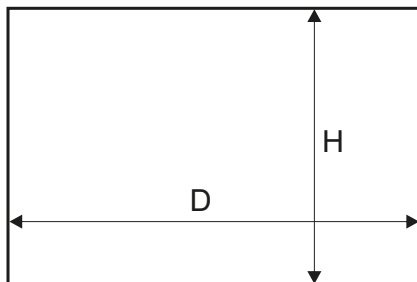
SYSTEM

MAXIM 18 Board



SEVROLL®

Światło otworu



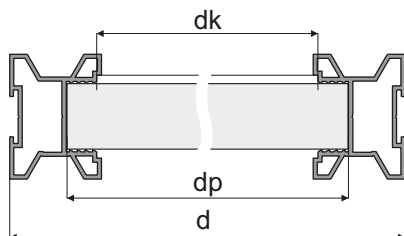
Długość rączki = wysokość skrzydła drzwi

wypełnienie skrzydła - płyta #18 mm

wysokość skrzydła drzwi - h	$h = H - 40 \text{ mm}$	
wysokość skrzydła drzwi przy montażu samodomykaczy	Mini SV25/40/60, SV-25/50	$h = H - 40 \text{ mm}$
	Top SV60/80, Central SV25/40	$h = H - 44 \text{ mm}$
wysokość płyty - hp	$hp = h - 2 \text{ mm}$	
szerokość skrzydła drzwi - d	$d = (D - 3 \text{ mm} + Z) : N$	
szerokość płyty - dp	$dp = d - 31 \text{ mm}$	
długość kątownika mini - dk	wyznaczamy po złożeniu skrzydła	

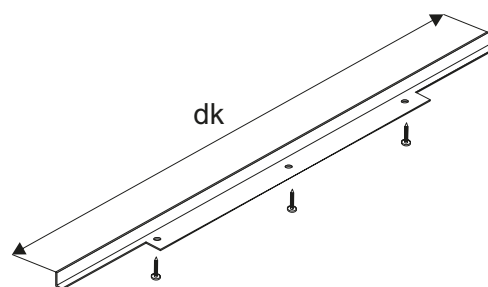
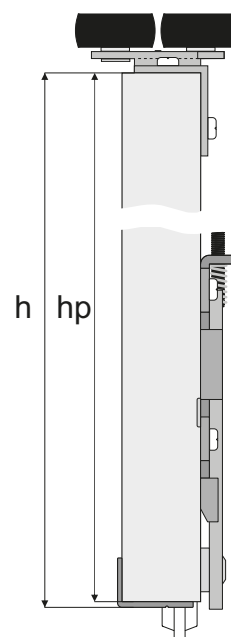
ilość skrzydeł - N	2	3	4	5
szerokość zakładki - Z	25 mm	50 mm	75 mm	100 mm

fasada - 4 skrzydła	
	$d = (D - 3 + 75) : 4$
	$d = (D : 2 + 22) : 2$

**UWAGA!**

Rączka powinna być o 2 mm dłuższa od wymiaru wysokości płyty.

- Przy nabijaniu rączek nie należy dodatkowo stosować kleju montażowego.
- Nabitą rączkę przykręcić do płyty wkrętami zgodnie z instrukcją

**OSTRZEŻENIE**

SEVROLL nie ponosi odpowiedzialności za odkształcenia profili spowodowane odkształcaniem się płyty (w wyniku jej złej jakości, złego składowania, przechowywania w nieodpowiedniej wilgotności).

UWAGA!

Zdejmij folię zabezpieczającą z elementów aluminiowych (rączek, torów, łączników, itp.) przed ich docięciem pod dany wymiar. Zdjęcie folii pozwoli stwierdzić ewentualne wady jakościowe (np. zarysowania).