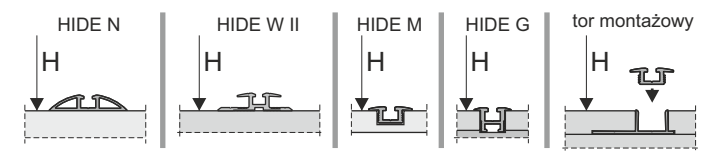
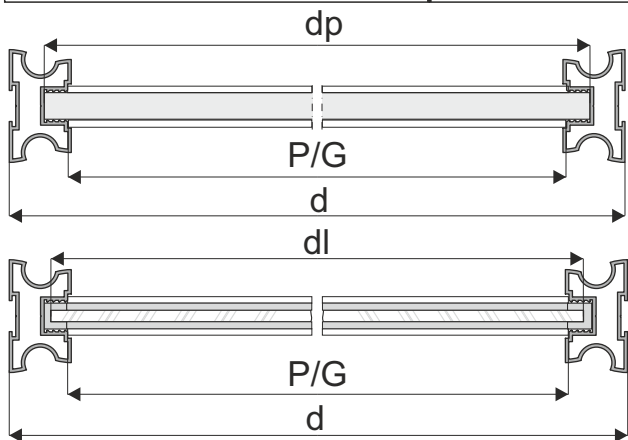
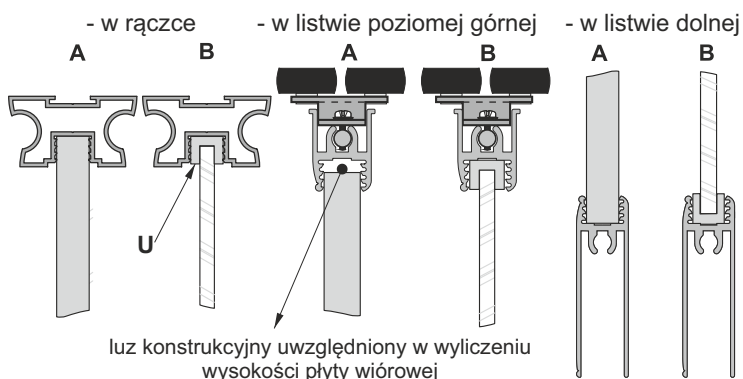


długość rączki = wysokość skrzydła drzwi

	LINIA MASTER		LINIA STAR	
	Rączka Master szczotka odbojowa bez kleju 14 mm x 4 mm	Wózek prowadzący Master L/P	Rączka Star szczotka odbojowa bez kleju 14 mm x 4 mm	Wózek prowadzący Master L/P
Tor HIDE N wysokość skrzydła drzwi - h	$h = H - 40 \text{ mm}$		$h = H - 40 \text{ mm}$	
wysokość skrzydła drzwi przy montażu samodomykaczy Tor HIDE N	Mini SV25/40/60 SV-25/50	$h = H - 40 \text{ mm}$	Mini SV25/40/60 SV-25/50	$h = H - 40 \text{ mm}$
	Top SV60/80 Central SV25/40	$h = H - 44 \text{ mm}$	Top SV60/80 Central SV25/40	$h = H - 44 \text{ mm}$
Tor HIDE W II wysokość skrzydła drzwi - h	$h = H - 42 \text{ mm}$		$h = H - 42 \text{ mm}$	
wysokość skrzydła drzwi przy montażu samodomykaczy Tor HIDE W II	Mini SV25/40/60 SV-25/50	$h = H - 42 \text{ mm}$	Mini SV25/40/60 SV-25/50	$h = H - 42 \text{ mm}$
	Top SV60/80 Central SV25/40	$h = H - 46 \text{ mm}$	Top SV60/80 Central SV25/40	$h = H - 46 \text{ mm}$
Tory HIDE: M, G, montażowy wysokość skrzydła drzwi - h	$h = H - 35 \text{ mm}$		$h = H - 35 \text{ mm}$	
wysokość skrzydła drzwi przy montażu samodomykaczy HIDE M, HIDE G, montażowy	Mini SV25/40/60 SV-25/50	$h = H - 35 \text{ mm}$	Mini SV25/40/60 SV-25/50	$h = H - 35 \text{ mm}$
	Top SV60/80 Central SV25/40	$h = H - 39 \text{ mm}$	Top SV60/80 Central SV25/40	$h = H - 39 \text{ mm}$
wysokość płyty - hp	$hp = h - 64 \text{ mm}$		$hp = h - 64 \text{ mm}$	
założona szerokość drzwi - d	d		d	
Szerokość płyty - dp	$dp = d - 25 \text{ mm}$		$dp = d - 40 \text{ mm}$	
długość listwy dolnej - P	$P = G = d - 42 \text{ mm}$		$P = G = d - 57 \text{ mm}$	
długość listwy górnej - G				
wysokość lustra - hl	$hl = hp$		$hl = hp$	
szerokość lustra - dl	$dl = dp - 4 \text{ mm}$		$dl = dp - 4 \text{ mm}$	



Sposób mocowania płyty 10 mm (rys. A) i lustra 4 mm lub szyby (rys. B)



UWAGA!

Lustro użyte na wypełnienie drzwi należy zabezpieczyć folią ochronną. Szyba bezpieczna to szyba klejona obustronnie gładka. Do lustra i szyby stosować uszczelkę U.

UWAGA!

Zdejmij folię zabezpieczającą z elementów aluminiowych (rączek, torów, łączników, itp.) przed ich docięciem pod dany wymiar. Zdjęcie folii pozwoli stwierdzić ewentualne wady jakościowe (np. zarysowania).