

OBJAWY	MOŻLIWE PRZYCZYNY	SPOSÓB USUNIĘCIA BŁĘDU
<b>Wygięcie skrzydła #10, #18</b>	Wygięcie wypełnienia - płyty wiórowej wskutek zmian wilgotności pomieszczenia.	Nacięcia odpężające na tylnej stronie płyty. Na #18 ok 8 mm głębokości, na #10 ok 3 mm.  Przypominamy, że producenci płyty zalecają oklejanie wąskich krawędzi nawet tych wpuszczanych w profil aluminiowy.  W pomieszczeniach o dużej i niestabilizowanej wilgotności (przedśionki domów, lokale po niedawnym tynkowaniu, malowaniu) nacięcia odpężające mogą nie pomóc. Sugerujemy stosowanie sztywnego grubego profilu. W skrajnym przypadku można użyć naciągu do prostowania drzwi.
	Zbyt duża różnica grubości płyty i szerokości kanałika na płytę w profilu (np. nadwymiarowa płyta 10.2-10.4 mm w podwymiarowym profilu 9.6-9.7 mm).	Frezować lub szlifować krawędź płyty do grubości max 0.1-0.2 mm większej od wymiaru kanału na płytę.
	Wygięcie płyty wiórowej/mdf wskutek oklejenia (tapetą, fornirem itp.) lub polakierowania tylko jednej strony. Także wskutek dużo grubszej warstwy lakieru na stronie frontowej.	Oklejenie / polakierowanie drugiej strony.
	Przyklejenie lustra / szyby do płyty #12 mm klejem lub silikonem na całej powierzchni (nawet punktowo)	Podstawowo zalecamy stosowanie taśmy dwustronnie klejącej. Sugerujemy stosowanie największej ilości taśmy od dołu drzwi, malejąco ku górze.
<b>Wygięcie skrzydła w konstrukcji ramowej</b>	Wypełnienie docięte bez zachowania kątów prostych.  Listwy poziome ramy docięte bez zachowania kąta prostego.	Sprawdzić czy długości przekątnych są równe. Ewentualnie dociąć na nowo.  Sprawdzić kąt i ewentualnie dociąć nowe.
<b>Tarcie listwy dolnej (kątownika) o tor dolny</b>	Tor dolny ułożony na nierównej powierzchni. Nie wypoziomowany tor i skrzydła	Wyrównać powierzchnię, ewentualnie wypoziomować tor podkładkami.
<b>Tarcie skrzydła o tor górny.</b>	Nierównoległość toru górnego do dolnego w płaszczyźnie pionowej. Wysokość światła otworu w miejscu tarcia niższa od założonej do wyliczenia drzwi.	Wyrównać światło otworu, lub skrócić drzwi.
<b>Drganie wózków dolnych, tarcie skrzydła o tor górny</b>	Nierównoległość toru górnego do dolnego w płaszczyźnie poziomej - „śmigło”	Umocować tory górny i dolny równolegle do siebie.
<b>Hamowanie drzwi z wózkami typu V przy przesuwaniu, wyczuwalny opór</b>	Tor dolny odchylony od położenia poziomego w płaszczyźnie prostopadłej do toru.	Odchyłka poprzeczna od położenia poziomego dla toru V musi być mniejsza niż 0.5 mm. Wózki V są bardzo czułe na takie nierówności. W przypadku niemożności prawie idealnego wypoziomowania toru (konieczna krótka dokładna poziomnica) sugerujemy wymianę toru dolnego i wózków na typ C – wielokrotnie mniej wrażliwy na odchyłkę poprzeczną.
<b>Hamowanie drzwi z samodomykaczem przy przesuwaniu, wyczuwalny opór</b>	Źle zamontowany samodomykacz.  Źle wyregulowane rolki nastawne samodomykacza.	Poprawić umocowanie samodomykacza.  Wyregulować rolki nastawne.
<b>Stukanie wózków dolnych, cięższe przesuwanie</b>	Uszkodzenie lub wgniecenie rolki plastikowej, na ogół na skutek przekroczenia dopuszczalnej wagi drzwi, rzadziej wady tworzywa.  Zanieczyszczenie toru kurzem, piachem itd.  Wady kształtu rolki, składu lub struktury jej tworzywa.	Wymienić wózki na dostosowane do właściwych obciążeń.  Regularnie odkurzać tor dolny. Oczyszczyć rolki z nawiniętych drobin kurzu i wbiętego piasku. Wózki ze zużyłymi rolkami wymienić na nowe.  Wymienić wózek na dobry.